



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ สำนักปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์

ที่ พช ๕๐๐๑.๑/๑๑๕

วันที่ ๒๕ เมษายน ๒๕๖๘

เรื่อง รายงานขอซื้อรถเข็นสามล้อโครงเหล็ก จำนวน ๑ คัน

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์

ด้วย สำนักปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์มีความประสงค์จะ ซื้อรถเข็นสามล้อโครงเหล็ก จำนวน ๑ คัน โดยวิธีเฉพาะเจาะจง ซึ่งมีรายละเอียด ดังต่อไปนี้

๑. เหตุผลความจำเป็นที่ต้องซื้อ

เพื่อให้มีครุภัณฑ์การเกษตรสำหรับใช้ในการปฏิบัติงานขนย้าย กิ่งไม้และวัสดุอุปกรณ์ ฯลฯ ภายใน องค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์

๒. รายละเอียดของพัสดุ

รายละเอียดตามเอกสารแนบ

๓. ราคากลางของพัสดุที่จะซื้อจำนวน ๘,๐๐๐.๐๐ บาท (แปดพันบาทถ้วน)

๔. วงเงินที่จะซื้อ

เงินนอกงบประมาณจาก จำนวน ๘,๐๐๐.๐๐ บาท (แปดพันบาทถ้วน)

๕. กำหนดเวลาที่ต้องการใช้พัสดุนั้น หรือให้งานนั้นแล้วเสร็จ

กำหนดเวลาการส่งมอบพัสดุ หรือให้งานแล้วเสร็จภายใน ๗ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

๖. วิธีที่จะซื้อ และเหตุผลที่ต้องซื้อ

ดำเนินการโดยวิธีเฉพาะเจาะจงเนื่องจากการจัดซื้อจัดจ้างพัสดุที่มีการผลิต จำหน่าย ก่อสร้าง หรือให้บริการทั่วไป และมีวงเงินในการจัดซื้อจัดจ้างครั้งหนึ่งไม่เกินวงเงินตามที่กำหนดในกฎกระทรวง

๗. หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอโดยใช้เกณฑ์ราคา

๘. การขออนุมัติแต่งตั้งคณะกรรมการต่าง ๆ

ผู้ตรวจรับพัสดุ

นางสาวบุญศิริ โตสมภพสันติ

ผู้ตรวจรับพัสดุ

นักพัฒนาชุมชนชำนาญการ

อำนาจและหน้าที่

ทำการตรวจรับพัสดุให้เป็นไปตามเงื่อนไขของสัญญาหรือข้อตกลงนั้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา หากเห็นชอบขอได้โปรด อนุมัติให้ดำเนินการ ตามรายละเอียดในรายงาน
ขอซื้อดังกล่าวข้างต้น



(นายอนันท์ เกิ่งขุนทด)

เจ้าหน้าที่



(นายสมบุญ ฤทธิ์เลิศ)

หัวหน้าเจ้าหน้าที่

อนุมัติ



(นายสาริต ช่อสม)

หัวหน้าสำนักปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน
นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์

รายละเอียดแนบรายงานจัดซื้อรถเข็นสามล้อโครงเหล็ก จำนวน ๑ คัน
สำนักปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์

ลำดับ	รายการ	จำนวน	ราคา/หน่วย	รวมทั้งสิ้น	หมายเหตุ
			(บาท)	(บาท)	
	รถเข็นสามล้อโครงเหล็ก	๑ คัน	๘,๐๐๐.-	๘,๐๐๐.-	
	รายละเอียดคุณลักษณะ ดังต่อไปนี้				
	๑) ขนาดไม่น้อยกว่า ๗๐ x ๑๓๐ เซนติเมตร				
	๒) ล้อหน้า ขนาดไม่น้อยกว่า ๘ นิ้ว หมุนได้ ๓๖๐ องศา				
	๓) ล้อข้าง ซ้าย - ขวา ขนาดวงล้อไม่น้อยกว่า ๑๗ นิ้ว				
	๔) รองรับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๓๐๐ กิโลกรัม				
	๕) การรับประกันความชำรุดบกพร่องของวัสดุ ๑ ปี				
	- เป็นครุภัณฑ์ที่ไม่มีกำหนดไว้ในบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์				
	ของหน่วยงานรัฐ มีความจำเป็นต้องจัดหาครุภัณฑ์ตามราคา				
	ท้องตลาด				
	ราคาก่อนภาษีมูลค่าเพิ่ม	-	-	๗,๔๗๖.๖๔	
	ภาษีมูลค่าเพิ่ม ๗%	-	-	๕๒๓.๓๖	
	รวมทั้งสิ้นเป็นเงิน	-	-	๘,๐๐๐.๐๐	